4. 使用方法

1 トルクゲージを固定して測定する場合。 [写真 1]

①固定用溝を利用し、トルクゲージを治具台に固定します。
②三爪チャックを開き、測定物を入れます。
③三爪チャックを測定物が中心に来るように締め付けます。
④測定物を所定の方向に回して、トルク測定を行います。

2 トルクゲージを回して測定する場合。 [写真 2]

①三爪チャックを開き、測定物を入れます。
②三爪チャックを測定物が中心に来るように締め付けます。
③トルクゲージを所定の方向に回して、トルク測定を行います。

※測定の際、プッシュロットを押すとホルダーとケースが一体になり、チャッキングが容易に出来ます。

3 被測定物の軸径が太い場合は、三爪チャックを取り外し特殊アダプタを作成することによって測定することが出来ます。 [図 1・2 参照]

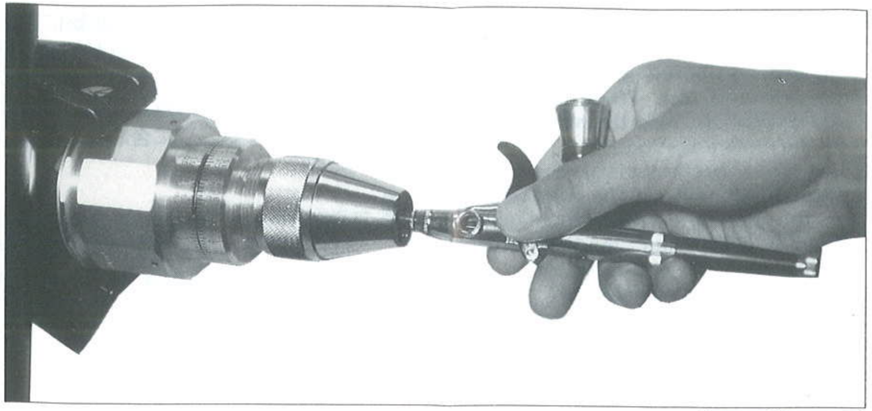

写真 1 Picture 1

写真 2 Picture 2

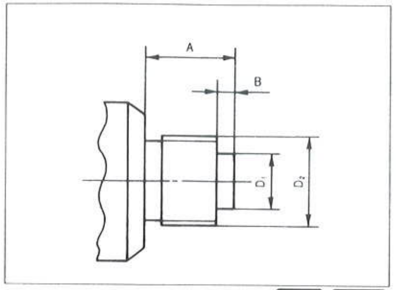

図 1 Fig. 1

	A	B	D_1	D_2
ATG	24	7	φ20	M22.7 P=1.5
BTG	30	9	φ25	M23 P=1.5

4. Operating procedures

1 Measured object twisting method
[Refer to picture 1]

①Fix the Gauge onto your own custom made fixture.
②Open 3-jaw chuck, insert the shaft of the measured object into the chuck.
③Tighten the chuck firmly while pushing the Push Rod.
④Twist the measured object in the measuring direction.

2 The Gauge twisting method
[Refer to picture 2]

①Open 3-jaw chuck, insert the shaft of the measured object into the chuck.
②Tighten the chuck firmly while pushing the Push Rod.
③Twist the case to measureing direction.

※Keep the Push Rod held in during the execution of the chucking procedure. This creates a secure fit between the holder and the case, as well as, makes the chucking procedure easier.

3 If the diameter of the object to be tested is larger than the 3-jaw chuck, you will have to use a custom made adapter for the application.
[Refer to Fig. 1 and 2]