



DESCRIPTION

Matériau de friction tissé sans amiante, de couleur ocre.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité	: 1.4 +/- 21 %
Résistance à la traction	: 15 Mpa
Dureté M16	: < à 3 mm
<i>enfoncement d'un poinçon de 3 cm², pression 50 Mpa pendant 1 mn à 50°C</i>	

CARACTERISTIQUES

Coefficient de frottement statique à froid	: 0,43
Température limite d'emploi	: 200°C
Pression maximale d'emploi en dynamique	: 2 Mpa
Contre matériau recommandé	: fonte ou acier
Fixation	: par collage à chaud ou rivetage
Usure (valeur indicative obtenue sur banc d'essai)	: 33 mm ³ /MJ à 150°C

FORMES ET DIMENSIONS

Dimensions courantes

Plaques rigides : longueur 1400, épaisseur 4 à 19 mm

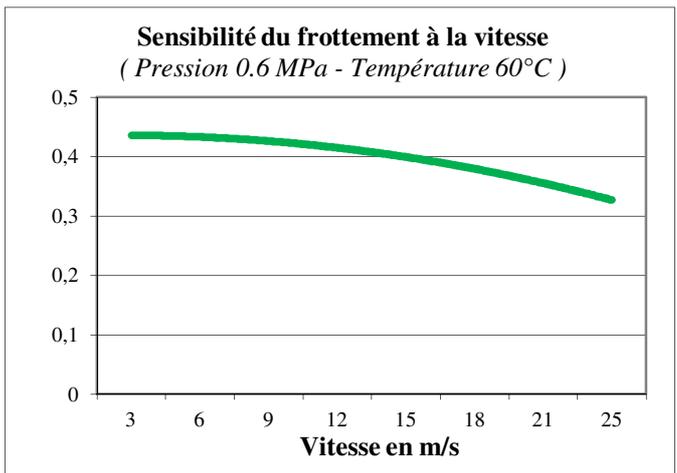
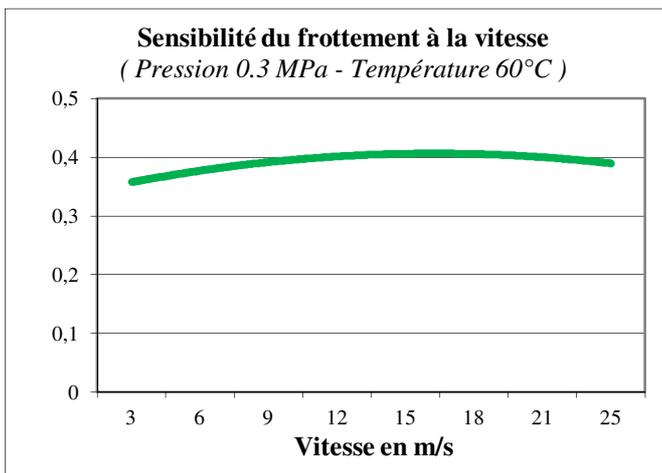
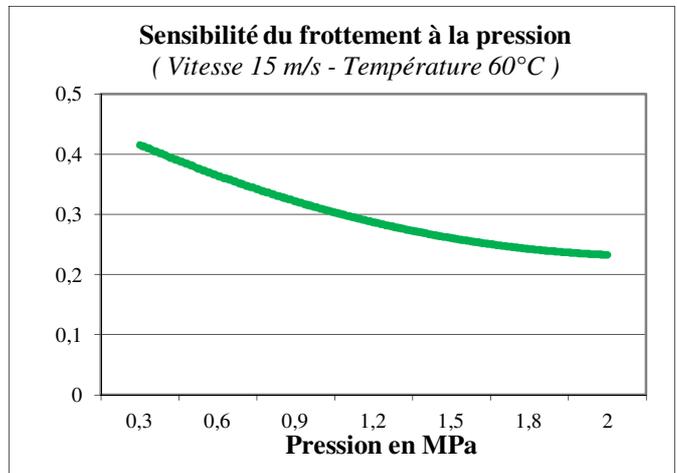
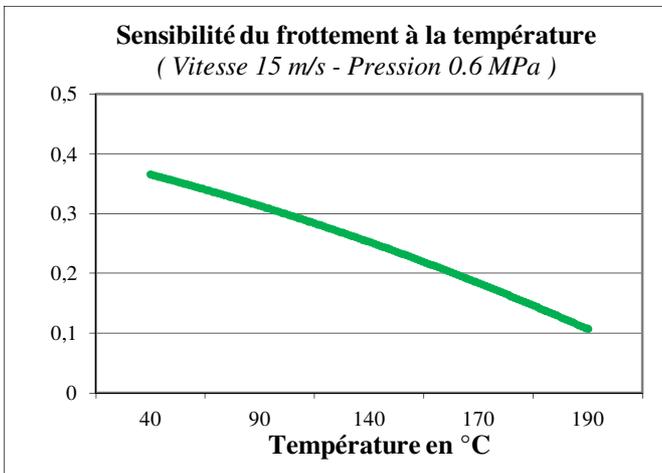
Rouleaux : longueur 5000, épaisseur 4 à 16 mm

Formes usuelles

Toutes pièces inscriptibles dans les dimensions précitées.

CONDITIONS D'USINAGE A SEC (Outils carbure)

Tournage	: Vitesse 175 m/mn - Avance 5/10 mm
Rectification	: déconseillée
Percage	: Vitesse 2500 Tr/mn
Usinage	: nous consulter



Le coefficient de frottement étant variable suivant les applications, les chiffres donnés par les courbes ci-dessus sont des valeurs moyennes relevées dans le cadre d'essais en laboratoire pour des garnitures rodées et stabilisées frottant sur un disque en acier 25CD4. Ces indications peuvent servir de base de calcul pour tout nouvel organe de friction mais ne préjugent pas du coefficient de frottement pour une application déterminée. Tout organe de friction doit être prévu avec une marge de sécurité suffisante afin de tenir compte des variations du coefficient de frottement dues à de multiples facteurs : période de rodage, surcharges occasionnelles, échauffements excessifs