

CAUTION This Drawing is the property of PAUL WURTH IHI Co., Ltd. (PMHI) and is confidential. No person may trace, copy, use for any purpose other than specified or communicate the content of this drawing to unauthorized persons without PMHI's permission.

枚数	
A4	10 枚
A3	枚
合計	10 枚

ADD DEL	REV. NO.	COMMENT	MARK NO.	PARTICULARS	MATERIAL	NO.REQUIRED			MASS(kg)		DEVISION WORK	REMARKS
						WORK ING	SPARE	TOTAL	PER ONE	TOTAL		
			1	乾燥用UPS	購入品	1		1			JJ	


データ 送信先
ショートカット
PDF

紙図面 送付先	
フルサイズ	
客先	
IHI	
産管	
関支3管	
IHIPW	
営業Gr	
管理Gr	
調達・建設部	
建設Gr	
調達Gr	1
技術部	
プロジェクトGr	
エンジニアGr	

0	2017 5.8	注文用	S.K	11 May '17 <i>Skumogai</i>	11 May '17 <i>Skumogai</i>	11 May '17 <i>Taro N</i>	
---	-------------	-----	-----	-------------------------------	-------------------------------	-----------------------------	--

NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	PJ協賛
SCALE	-	新日鐵住金株式会社 殿 鹿島製鐵所 2Eコークス炉新設 コークス炉炉体金物 (その 2) 乾燥用UPS 注文仕様書			TOTAL WEIGHT	MAT-FAB	
			kg	-	BLOCK NO.	PURPOSE	
			-	-	CODE NO.		
			-				
控え	1	3RD ANGLE PROJECTION					
合計							
フルサイズ	2						

ML (C)
要
否

 IHI ENGINEERING DEPT. PAUL WURTH IHI Co., Ltd.	JOB NO.	1213042	CLASSIFICATION	7100-001
	DRAWING NO.	V011T408		REV. PAGE

新日鐵住金 鹿島2Eコークス炉 乾燥用UPS 注文仕様書

- 1 概要
鹿島2Eコークス炉の炉乾燥用UPS盤の設計・製作・検査・試運転一式を受注者範囲とする。
本設備は、炉立ち上げ前の乾燥昇温時に使用するテンポラリーな設備である。
炉乾燥期間は、3か月程度。
- 2 納期および納入場所
 - (1) 納期 2017年9月初(詳細は当社発注部門の指示による)
 - (2) 納入場所 新日鐵住金殿 鹿島製鉄所 構内指定場所
- 3 見積範囲
 - (1) UPS盤 1面
 - (2) 工場検査 一式
 - (3) 現地試運転調整 一式 (別途契約とする。見積は別出しとすること)
 - (4) 現地までの輸送・梱包 一式 (現地車上渡しとする)
- 4 見積範囲外
 - (1) 現地据付・配線工事 一式 (客先殿範囲)
 - (2) 予備品・消耗品 一式 (但し、炉乾燥期間内に必要と思われる予備品・消耗品は受注者範囲とする)
- 5 準拠規格・基準 JIS、JEM、JEC、電気設備技術基準
- 6 設置場所 鹿島2Eコークス炉近傍 屋外現場
- 7 検査および試運転
 - 7-1 工場検査
 - (1) 出荷前に工場検査を行い、それに合格すること。
 - (2) 工場検査は、事前に検査要領書を提出し、当社の確認を得ること。
また、検査記録書を提出のこと。
 - (3) 工場検査は、受注者自主検査とする。
 - 7-2 現地試運転調整
 - (1) 現地試運転調整(UPS立上げ・動作確認)を行うこと。
 - (2) 現地試運転調整は別途契約とする。見積は別出しとすること。
 - (3) 現地調整要領書、同調整記録を提出すること。
- 8 機器保証
 - (1) 納入後1年間を受注者の保証期間とする。
 - (2) 納入後1年以内に受注者の設計・製作により生じたと客先又は当社が判断した欠陥、故障、破損に対しては、受注者は直ちに無償にて修理・交換する責任を有するものとする。
その責任は、正式に当社又は客先の確認を得て製作してのものであっても免れることはできないものとする。

- 9 機器仕様
- (1) 数量 1面
 - (2) 形式 鋼板製屋外防塵防滴自立型
 - (3) 板厚 2.3t以上
 - (4) 塗装 マンセル5Y7/1半艶。塗装方法はメーカー標準。
 - (5) 盤銘板 アクリル製白地黒文字、裏彫り
 - (6) UPS容量 24KVA以上(コスト低減のため、標準品から選定しても良い)
・負荷内訳は以下のとおり。
PLC, I/O, PC類:3KVA
200/100V 10KVA変圧器x2台:計20KVA、リナ-制御盤へ給電
+ 設備容量:23KVA、需要電力容量:約18.5KVA
 - (7) 入力 AC200V, 50Hz, 単相 x 1回線
(±10%の電圧変動、±5%の周波数変動を考慮すること)
 - (8) 出力 AC200V, 50Hz, 単相 x 1回線
 - (9) バックアップ時間 10分程度
 - (10) 変圧器負荷があるので、励磁突入電流を十分考慮して機器選定すること。
初期の電源投入時に一旦バイパスに切り替えてUPS始動しても良い。
見積時に機器選定根拠、UPS運転可否について説明すること。
 - (11) 受電表示灯を設けること。表示灯は引込みMCCBの1次に設置。
 - (12) 無瞬断商用バイパス回路(UPS内部バイパス)を設けること。
また、外部商用バイパス回路も設けること。外部バイパス回路MCBはメカニカルインターロック付きとする。
 - (13) MCCB、CPには禁止札引掛け用の樹脂製フックを取り付けること。
 - (14) 屋外現場に直置きのため、盤下部よりケーブル入線可能なよう、アングル組み等の盤架台を設けること。
 - (15) 底板は上下2分割とする。
 - (16) 吊りボルトを設けること。
 - (17) 接地端子を設けること。
 - (18) UPS運転に必要な設定は工場にて設定済みとし、検査のうえ納入すること。

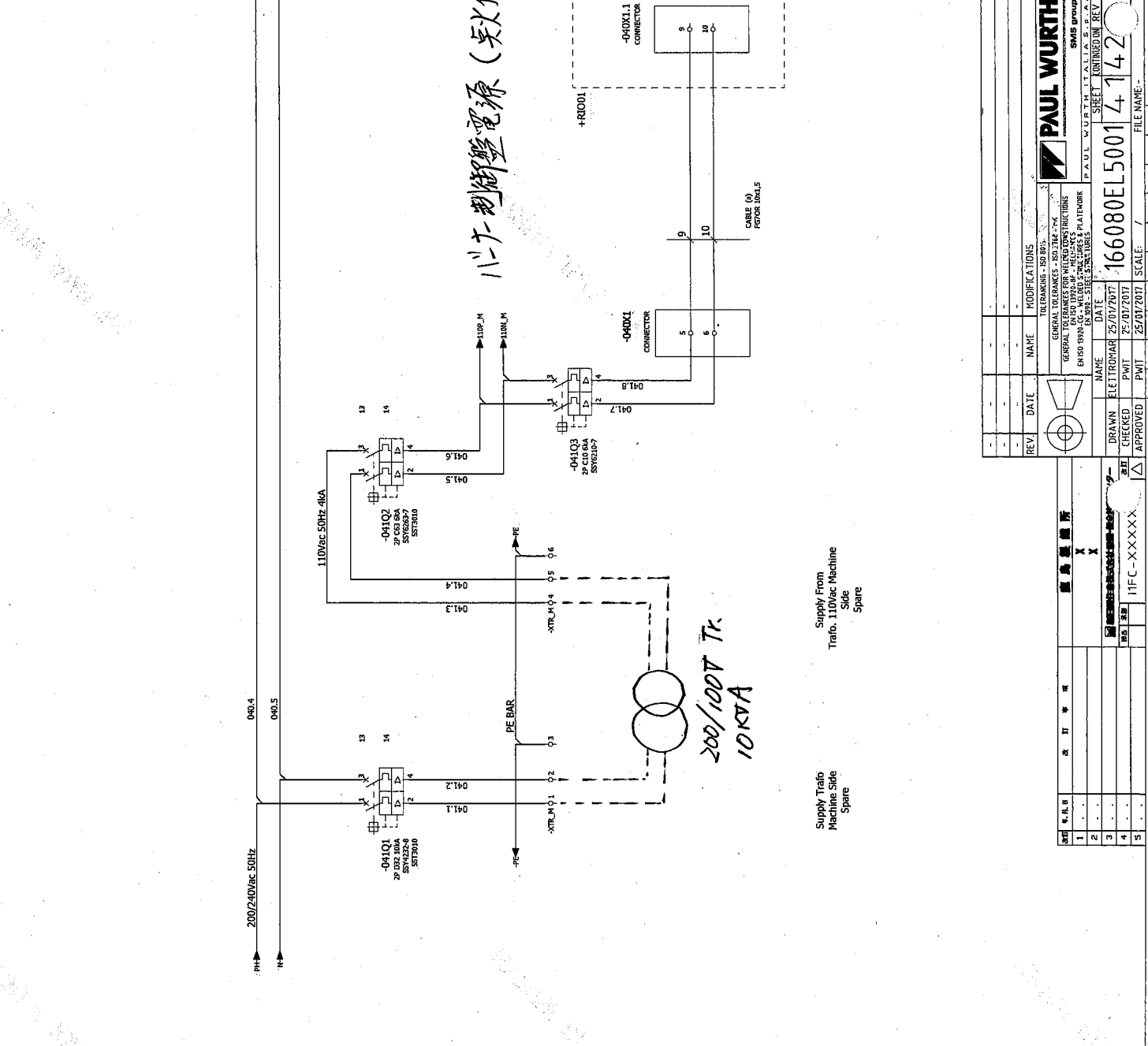
- 10 添付資料
UPS出力側へ接続する負荷の展開接続図抜粋および変圧器スペックシートを参考として添付する。

- 11 提出図書
- (1) 見積書
 - (2) 見積仕様書
 - (3) 盤製作仕様書
 - (4) 外形寸法図
 - (5) 単線結線図
 - (6) 展開接続図
 - (7) 内部配置図
 - (8) 端子図
 - (9) 部品表
 - (10) 機器仕様書
 - (11) UPS取扱説明書
 - (12) 工場検査要領書、成績書
 - (13) 現地試運転要領書、成績書
- } 契約後

出図先	PDF
発注先	MSM001
上覧	
客先	
加工	
組立	
検査	
出荷	
その他	

出図先	PDF
発注先	MSM001
上覧	
客先	
加工	
組立	
検査	
出荷	
その他	

ADJ. DEL. NO.	REV. NO.	MARK NO.	PARTICULARS	MATERIAL	NO. REQUIRED WORKING SPACE	MASS (kg)	DIVISION WORK	REMARKS
					TOTAL	REF. ONE	TOTAL	



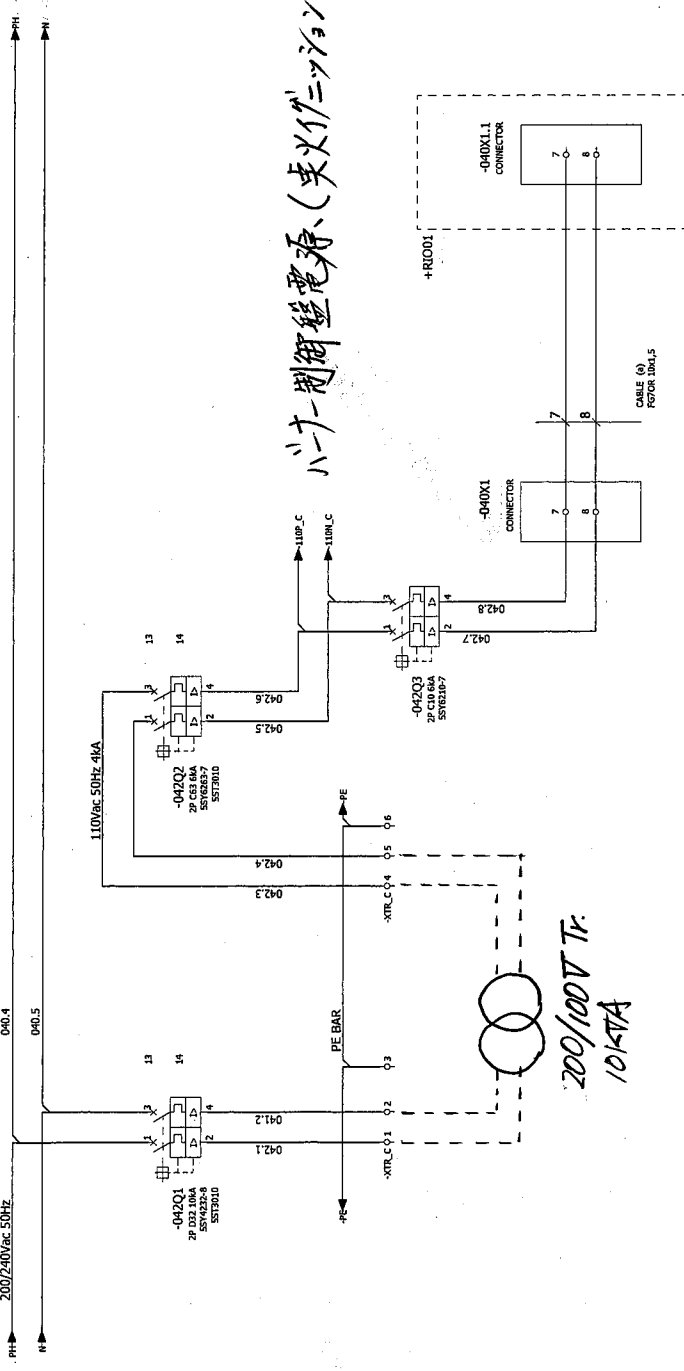
NO.	REV.	DATE	NAME	MODIFICATIONS
2	2015.***			
1	2015.***			
0	2015.***			

NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	DATE
SCALE							
1ST ANGLE PROJECTION							
3RD ANGLE PROJECTION							
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL KASHIMA WORKS COKE OVEN 2E PLC FUNCTIONAL DIAGRAM Transformer: 110VAC machine side JOB NO. 1215-033 DRAWING NO. 1215-033							
ORIGINAL ISSUE. CHECKED APPROVED TOTAL WEIGHT MA-FAB BLOCK NO. PURPOSE CODE NO.							
CLASSIFICATION ****-*** IHI ENGINEERING DEPT. PAUL WURTH IHI Co., Ltd. FILE NAME: 166080EL50014142 SCALE: 26/422							

PDF
PDF
PDF

出題先	PDF
受渡期	MSHW11
上質	
客先	

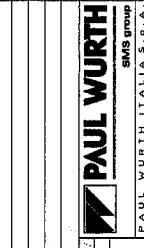
ADP DEL. NO.	REV. NO.	MARK NO.	PARTICULARS	MATERIAL	NO. REQUIRED	MASS(kg)	DIVISION	WORK	ROBANKS
					WORKING SPACE	TOTAL PER ONE	TOTAL		



パワー制御盤電源 (英火付ニッポン, 電磁弁, センサ, 制御電源)

200/100V TF
10kVA

Supply From
Tranfo. 110V/AC Coke
Coke Side
Spare



REV.	DATE	MODIFICATIONS
2	2015.***	
1	2015.***	
0	2015.***	ORIGINAL ISSUE.

NO.	SCALE	DESCRIPTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	FUNCS
		NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL KASHIMA WORKS COKE OVEN 2E PLC FUNCTIONAL DIAGRAM Transformer 110VAC coke side					

1ST ANGLE	PROJECTION	3RD ANGLE	PRODUCTION

166080EL5001	4243	FILE NAME

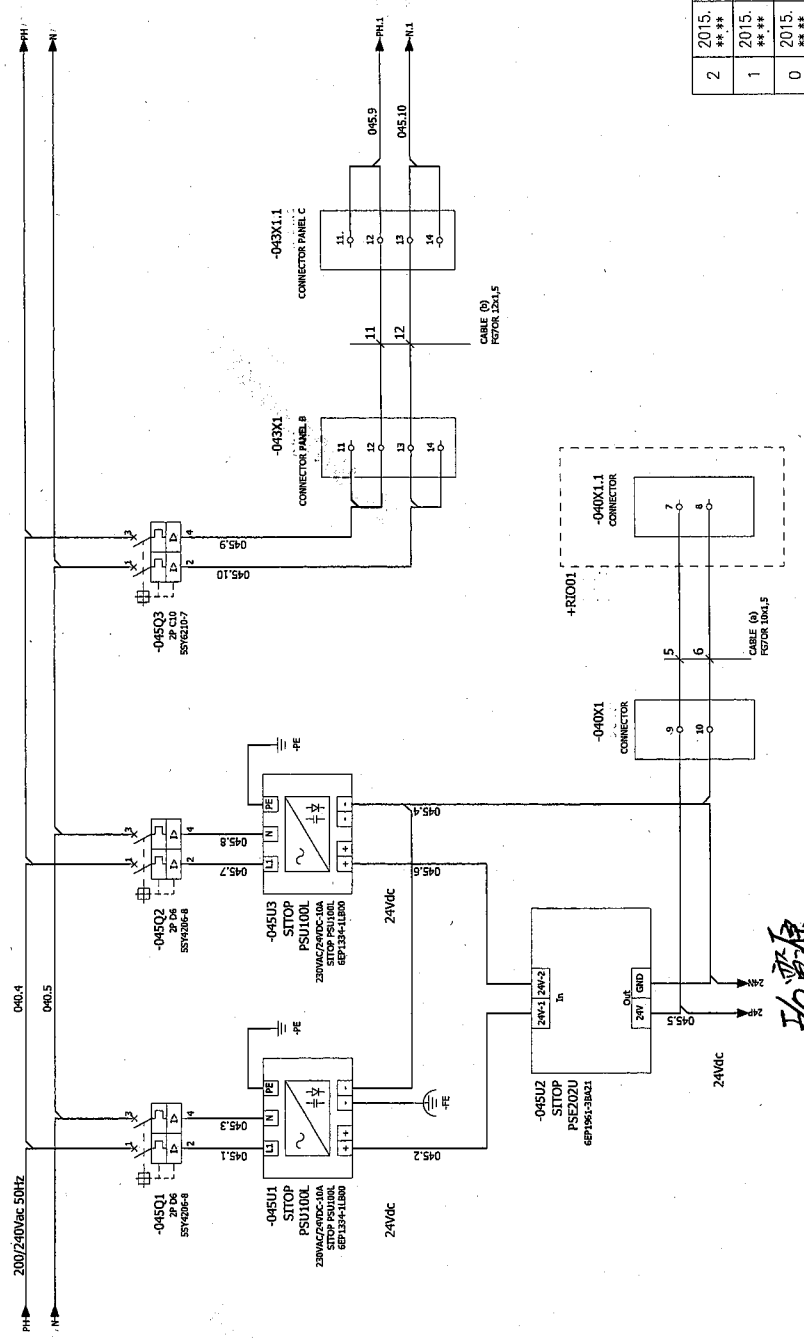
PAUL WURTH IHI Co., Ltd.		
ENGINEERING DEPT.		
JOB NO. 1215-083		
DRAWING NO.		

CLASSIFICATION	***-***
REV.	1/1

出図先	PDF
発注部	MS&ME 1
上層	
客先	

出図先	PDF
発注部	MS&ME 1
上層	
客先	

PLC電源, 制御電源



NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	REV.
2	2015.***	ORIGINAL ISSUE.					1
1	2015.***						0
0	2015.***						

DESCRIPTION	NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL KASHIMA WORKS COKE OVEN 2E PLC FUNCTIONAL DIAGRAM Power supply 24VDC		
TOTAL WEIGHT	***.***kg		
BLOCK NO.			
PURPOSE			
CODE NO.			
CASSIFICATION	*****		
JOB NO.	1215-033		
DRAWING NO.	ENGINEERING DEPT.		

REV.	DATE	NAME	MODIFICATIONS
1	25/07/2017	ELETTROMAN	GENERAL TOLERANCES - ISO 2768 - M GENERAL TOLERANCES FOR WELDING DIMENSIONS EN ISO 9924-2 - WELDED STEEL TUBES & PLATEWORK EN 898 - STEEL STRUCTURES
2	25/07/2017		
3	25/07/2017		
4	25/07/2017		
5	25/07/2017		

PAUL WURTH IHI Co., Ltd. FILE NAME: 166080EL5001 4546
SCALE: 1:1
DRAWN: ELETTROMAN 25/07/2017
CHECKED: PMT 25/07/2017
APPROVED: PMT 25/07/2017
SCALE: 1:1

CAUTION
This Drawing is the property of PAUL WURTH IHI Co., Ltd. (PWH) and is confidential. No person may reproduce, use for any purpose other than specified or communicate the content of this drawing without the written permission of PWH.

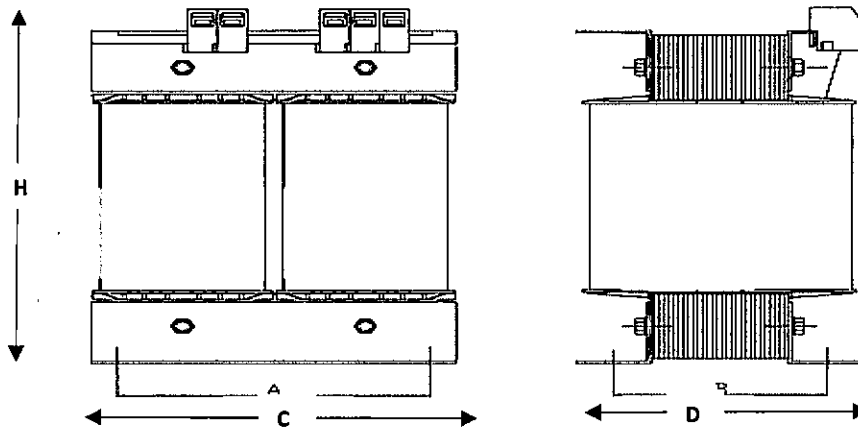
10KVA 変圧器シート



Tecnocablaggi



DATA / DATE :		21/03/2017		
CLIENTE / CUSTOMER :		ELETTROMAR		
SCHEDA TECNICA / DATASHEET				
Codice Tecnocablaggi / Tecnocablaggi code		81010000,090		
Tipo trasformatore / Transformer type		ONE-PHEASE		
Norma di riferimento / Standard reference		EN61558-2-4		
Potenza / Power	KVA	10		
Frequenza / Frequency	Hz	50/60		
Tensione primaria / Input voltage	V	0/220/240		
Tensione secondaria 1 / Output voltage 1	V	0/110/120	KVA	10
Ampere primario / Input Ampere	A	41 A		
Ampere secondario / output Ampere	A	83 A		
Schermo elettrostatico / Electrostatic screen	-	NO		
Servizio / Service	Type	CONTINUOUS		
Raffreddamento / Cooling	Type	AN		
Altitudine installazione / Installation altitude	-	< 1000 MT above s.l.		
Grado di protezione / Protection degree	IP	00		
Classe d'isolamento / Insulation class	Type	F		
Classe di sovratemperatura / Overtemperatur class	Type	F		
Perdite a vuoto / Vacuum loss	W	95 W		
Perdite avvolgimento / Winding loss	W	315 W		
Tensione di isolamento tra avvolgimenti / Insulation voltage between windings	V	3000 V		
Tensione di isol. tra avvolgimenti e massa / Insulation voltage between windings and earth	V	3000 V		



Larghezza / Width mm.	A	280	Altezza / Height mm.	H	410
Profondità / Depth mm.	B	230	Peso / Weight	Kg	62 Kg
Dima di foratura / Holes mm.	CxD	200X170			

TECNOCABLAGGI S.R.L. Via Vegri, 64 - 36010 Zanè Vi - C.FISC.-P.IVA IT00866840242
 Tel 0445 318400 - 318410 - Fax 0445 318402 - 318411 @ info@tecnocablaggi.it

NOTA: DATI INDICATIVI E NON VINCOLANTI