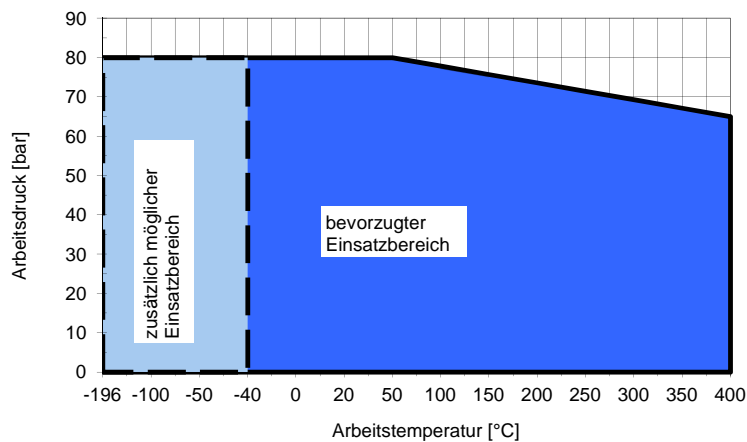


38243-2⁽³⁾	
Dichte	1.30 > - 0.72 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	50 / 54 mm
theo. Eintauchtiefe E	68.3 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	38.0 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	46.5 / 78.5 mm
Missweisung ⁽¹⁾	21.8 / -10.2 mm
38243-3⁽³⁾	
Dichte	0.72 > - 0.57 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	50 / 54 mm
theo. Eintauchtiefe E	113.8 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	38.0 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	101.2 / 119.8 mm
Missweisung ⁽¹⁾	12.6 / -6.0 mm
38243-4⁽³⁾	
Dichte	0.57 > - 0.49 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	50 / 54 mm
theo. Eintauchtiefe E	159.3 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	38.0 mm
Überarbeitet 09.08.2016 Vo	145.2 / 162.5 mm
Missweisung ⁽¹⁾	14.1 / -3.2 mm
38243-5⁽³⁾	
Dichte	0.49 > - 0.44 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	50 / 54 mm
theo. Eintauchtiefe E	204.8 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	38.0 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	189.5 / 206.0 mm
Missweisung ⁽¹⁾	15.3 / -1.2 mm
38243-6⁽³⁾	
Dichte	0.44 > - 0.405 g/cm ³
min./max. Standrohr ID ⁽²⁾	50 / 54 mm
theo. Eintauchtiefe E	250.3 mm
theo. exponierter Schwimmerteil e	38.0 mm
eff. Eintauchtiefe E' ⁽¹⁾	234.3 / 250.3 mm
Missweisung ⁽¹⁾	16.0 / 0.0 mm



Technische Daten

Material	Titan Alloy
Wandstärke	0.4 mm
max. Arbeitsdruck	80 bar@20 °C
max. Prüfdruck	80 bar@20 °C
min. Dichte	0.405 g/cm ³
Länge L _n (X * 45.5)	ø mm

Für niedrigere Dichten sind Spezialschwimmer mit zusätzlichen Kugeln möglich.

"Interface" Anwendung auf Anfrage (max. 10 Kugeln und min. Dichte 0.335 g/cm³)

Erläuterungen

- ⁽¹⁾ siehe Diagramm
- ⁽²⁾ andere Standrohr-Durchmesser auf Anfrage möglich
- ⁽³⁾ Bestellbezeichnung 38243-X = Anzahl Kugeln