

PN 100/100

composition

Verfestigung : mechanisch
bonding / consolidation

Qualitätsmerkmal quality characteristic caractéristique qualitative	Technische Daten technical data fiche technique	Prüfmethode testmethode contrôle d'après
Gewicht weight poids	g/m ²	100 PV 2.U3/001 [Anl. an DIN EN 29 073 T.1]
Dicke thickness épaisseur	mm	0,95 PV 2.U3/002 [Anl. an DIN EN ISO 9073-2]
Höchstzugkraft längs tensile strength md résistance sens long	N/5cm	250 PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraft quer tensile strength cd résistance sens large	N/5cm	180 PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraftdehnung längs % elongation md allongement à la rupture sens long		20 PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Höchstzugkraftdehnung quer % elongation cd allongement à la rupture sens large		65 PV 2.U3/003 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
Luftdurchlässigkeit permeability to air perméabilité l'air	l/m ² s	2150 DIN EN ISO 9237
Kenndehnung längs % elongation md allongement sens long bei / at / sous 20 N		PV 2.U3/004 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
bei / at / sous 50 N		---
bei / at / sous 100 N		---
Kenndehnung quer % elongation cd allongement sens large bei / at / sous 20 N		PV 2.U3/004 [Anl. an DIN EN 29 073 T.3]
bei / at / sous 50 N		---
bei / at / sous 100 N		---
Porengröße µm size of pores dimensions des pores Bubble Point / largest / grand MeanFlow / many pores / moyes		PV 2.U3/005
95		
60		
Porenvolumen % volume of pores volume des pores		---

KNOLL
.It works

Knoll Maschinenbau GmbH
Schwarzachstr. 20 88348 Bad Saulgau
Tel. 075 81/20 08-0 Fax 20 08-3 32